



SOLUCIÓN DE INFRAESTRUCTURA TI

DATA CENTER MODULAR

Infraestructura lista para operar

Potencia tu operación con una solución de data center autocontenido, desplegable en faena y diseñada para los entornos más exigentes de Chile.

Junio 2026

* Imagen conceptual para fines exclusivamente ilustrativos y referenciales. La configuración final, equipamiento y especificaciones se definirán según los requerimientos del proyecto, factibilidad técnica y contrato comercial.

EL DESAFÍO

» OPERAR TI EN EL LÍMITE

La minería y las industrias remotas en Chile enfrentan una paradoja: necesitan más capacidad de procesamiento justo donde la infraestructura tradicional es imposible de instalar. Cada hora sin sistemas es millones en pérdidas.



Faenas en altura y zonas remotas

Las operaciones mineras se ubican a más de 3.000m.s.n.m., lejos de toda infraestructura de datacenter convencional, con polvo, vibraciones y rangos de temperatura extremos.



Continuidad operacional crítica

SCADA, sistemas de despacho, IoT industrial y comunicaciones de faena no pueden tolerar caídas. Un corte de TI paraliza la operación completa.



Tiempos de despliegue acotados

Construir un sala de servidores tradicional toma meses o años. Los proyectos mineros necesitan estar operativos en semanas, no pueden esperar.



Escalabilidad sin demoler

Las necesidades de capacidad crecen con la producción. Las soluciones fijas no escalan sin obras civiles costosas e interrupciones operacionales.

gtd

LA RESPUESTA DE GTD

gtd

DATA CENTER MODULAR AUTOCONTENIDO

Un data center completo dentro de un contenedor reforzado: energía, cooling, seguridad y conectividad integrados, listo para instalarse en cualquier punto de tu faena. Sin obras civiles, sin esperas. Solo conecta y opera.



* Imagen conceptual para fines exclusivamente ilustrativos y referenciales. La configuración final, equipamiento y especificaciones se definirán según los requerimientos del proyecto, factibilidad técnica y contrato comercial.

ANATOMÍA DE UN ECOSISTEMA AUTOSUFICIENTE

PASILLO CALIENTE CONFINADO

Eficiencia térmica garantizada.

INROW COOLING

Refrigeración de precisión distribuida.

UPS MODULAR Y TABLEROS

Respaldo energético de doble conversión.

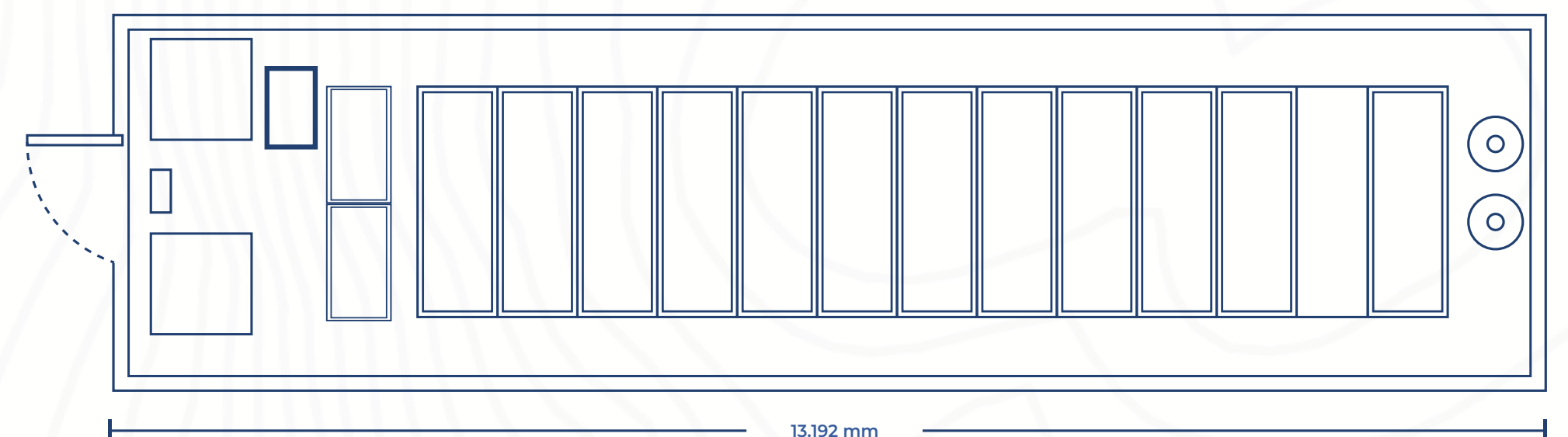


SEGURIDAD Y MONITOREO:

Cámaras interiores/exteriores y control de acceso digital integrados (acceso biométrico a solicitud).

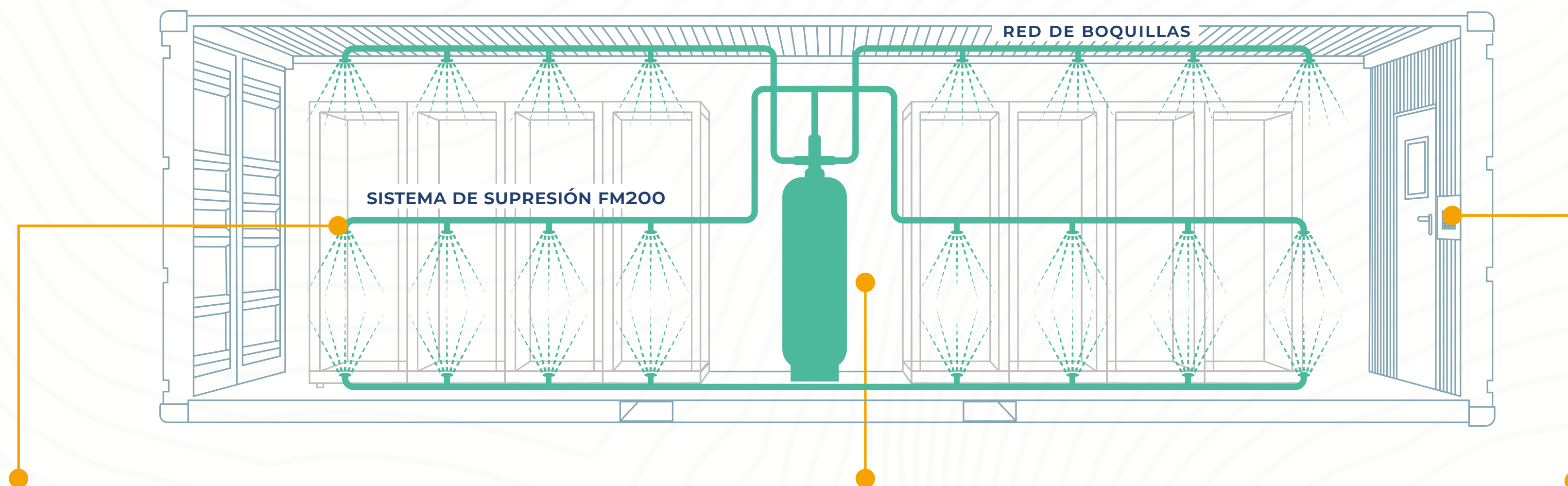
SISTEMA FM200

Extinción de incendios centralizada con bombonas duales.



* Imagen conceptual para fines exclusivamente ilustrativos y referenciales. La configuración final, equipamiento y especificaciones se definirán según los requerimientos del proyecto, factibilidad técnica y contrato comercial

» SEGURIDAD PERIMETRAL Y AMBIENTAL



Extinción Inteligente (FM200)

A diferencia de los sistemas limitados por rack, nuestra solución inunda y protege el volumen completo del contenedor mediante detección temprana (humo/calor) y red de boquillas integradas.



Monitoreo Ambiental Activo

Sensores de temperatura y humedad conectados al sistema central.



Control de Acceso Físico

Puertas reforzadas con sistemas digitales de acceso (incluidos de fábrica) y circuito de cámaras (interior y exterior).

» DOS MODELOS, UN ECOSISTEMA

Elige la capacidad exacta que necesitas hoy. Ambas soluciones comparten la misma plataforma de ingeniería, certificada para entornos sísmicos y condiciones extremas.

MODELO S

5 Racks 20 pies

Ideal para faenas medianas y despliegues Edge

Racks 42U	5 unidades
Potencia TI	25 kW total
UPS	25 kVA, N+1
Cooling instalado	30 kW N+1
Autonomía UPS	10-15 min
Generador (opcional)	50 kVA diésel
Dimensiones	2.9×2.8×6.1 m
Peso	10-14 ton

MODELO M

10 Racks 40 pies

Para operaciones mayores y centros de procesamiento de faena

Racks 42U	10 unidades
Potencia TI	70 kW total
UPS	75 kVA, N+1
Cooling instalado	70 kW N+1
Autonomía UPS	10-15 min
Generador (opcional)	100 kVA diésel
Dimensiones	2.9×2.8×12.2 m
Peso	18-25 ton

Ambos modelos cuentan con pasillo caliente confinado, PDU's redundantes A+B, control de acceso incluido y monitoreo ambiental de temperatura y humedad. Certificación sísmica NCh2369: 2025/NCh433:2026 – Zona 3 y operación ambiental de -15°C hasta +45°C.

ARQUITECTURA TÉCNICA

» INGENIERÍA DE CLASE MUNDIAL

Cada módulo integra cuatro pilares críticos de infraestructura TI, diseñados y pre-integrados en fábrica bajo estándares internacionales.

gtd

⚡ Energía & UPS

ENTRADA

400V CA Trifásico

50 Hz, redundante

AUTONOMÍA

10 - 15 minutos

Arranque generador

UPS MODELO

Online Doble Conv.

N+1, modular

CONMUTACIÓN

<10 ms

Transferencia automática.
Por medio de Generador (a solicitud)

❄ Sistema de cooling

TEMP. INTERNA

18-27° C

Temperatura controlada

PASILLO CALIENTE

Confinado

Mayor eficiencia PUE

REDUNDANCIA

N+1

Sin punto de falla único

TEMP. EXTERIOR

-15 a +45° C

Incluye zonas desérticas

» SEGURIDAD Y MONITOREO



Detección de incendios

Sistema convencional humo/calor con alarmas sonoras y estroboscópicas. Sistema de extinción activo.



Control de acceso

Sistema de control de acceso incluido en ambos modelos. Registro de ingreso y auditoría (a solicitud).



Estructura sísmica

Certificación NCh2369:2025 / NCh433:2026, zona sísmica 3. Diseñado para el contexto chileno.



PDU monitorizadas

2 PDU por rack, redundancia A+B. Modelo S: 16A. Modelo M: 32A.



Monitoreo ambiental

Sensores de temperatura y humedad con alertas en tiempo real. Historial de condiciones operativas.



Aislación térmica

Panel acero galvanizado conpoliuretano: 80 mm (S) y 100 mm (M). Hermeticidad industrial.

¿POR QUÉ GTD?

LO QUE NOS HACE DIFERENTES



Somos el único proveedor de telecomunicaciones e infraestructura TI en Chile que integra Data Center Modular con conectividad, servicios gestionados y respaldo de clase carrier.

- 1

LLAVE EN MANO REAL
Gtd gestiona la solución completa: fabricación, transporte, instalación y puesta en marcha. Tu equipo solo conecta la acometida eléctrica, sin coordinaciones dispersas entre múltiples proveedores.
- 2

CONECTIVIDAD INTEGRADA
Como operador de red nacional, Gtd puede provisionar conectividad fibra, satelital o 5G junto al Data Center Modular, en una sola propuesta y una sola factura
- 3

HECHO PARA CHILE
Certificación sísmica chilena NCh2369 y NCh433, operación entre -15°C y +45°C. Diseñado específicamente para la geografía y normativa del país.
- 4

ESCALABILIDAD SIN OBRAS
Agrega módulos según crece tu operación. De 5 a 10 racks sin demoler ni construir. La inversión inicial protege el patrimonio tecnológico.
- 5

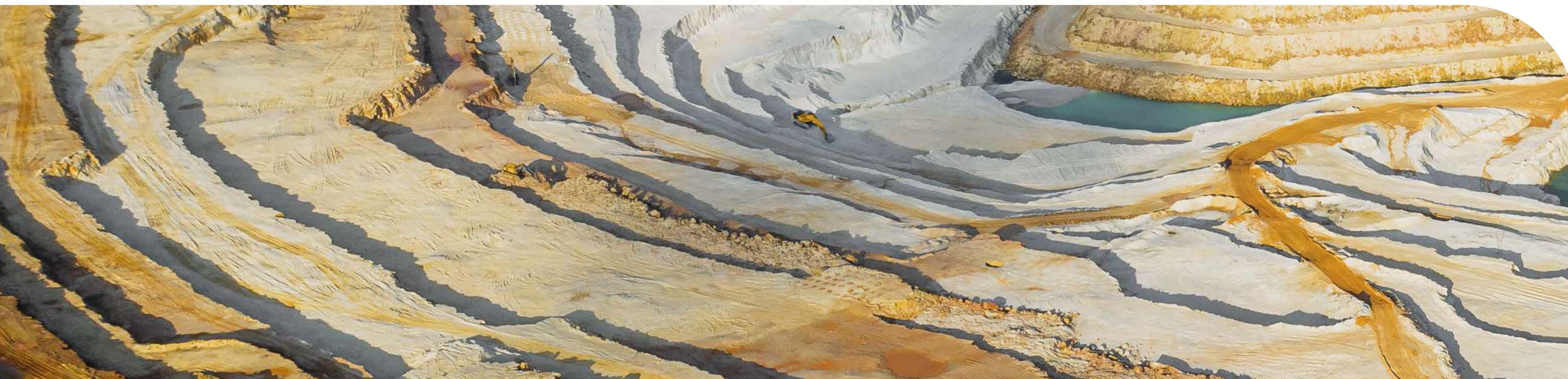
GARANTÍA Y RESPALDO LOCAL
12 meses de garantía con respuesta local. Equipo técnico Gtd en Chile, disponible para soporte y mantenimiento. Sin depender de tiempos deimportación.
- 6

SEGURIDAD INDEPENDIENTE
Elimina la obra civil, el cableado estructural, el sistema HVAC separado y la seguridad física independiente. Todo incluido en un solo precio. ROI acelerado.

GTD VS. OTRAS SOLUCIONES

ATRIBUTO	GTD DC MODULAR	OTROS SERVIDORES
Tiempo despliegue	5 meses en Gtd	12-24 meses
Obra civil requerida	No	Sí, mayor costo
Escalabilidad	Modular, inmediata	Obra adicional
Reubicabilidad	Transportable	Fija permanente
Garantía estructural	12 meses Gtd	Múltiples venders

» CRONOGRAMA DE ENTREGA





Chile | Perú | Ecuador | Colombia | México | España | Italia